

**RVT Process Equipment GmbH** ist ein mittelständisches Familienunternehmen mit Sitz in Oberfranken und Niederlassungen in China, USA, Großbritannien und Singapur. Seit 1976 werden hier Komponenten und Komplettanlagen für Stoff- und Wärmeaustauschverfahren in der Chemie, Petrochemie und für umwelttechnische Anwendungen hergestellt. Wir bieten laufend interessante und praxisnahe Themen für Abschlussarbeiten an ([www.rvtpe.com](http://www.rvtpe.com))

## Themenauswahl

- Experimentelle Untersuchung von Einspeisesystemen zur Einleitung zweiphasiger Ströme
- Bestimmung von Ausflusskoeffizienten für verschiedene Flüssigkeitsverteiler
- Untersuchung der maximalen mechanischen Belastbarkeit von Kunststoffpackungen
- Charakterisierung verschiedener Tropfenabscheider mithilfe neu entwickelter Messtechnik
- Entwicklung eines Kalkulationstools zur Auslegung von Kolonneneinbauten
- Entwicklung eines Simulationsmodells zur Rauchgasreinigung und Validierung mit Betriebsdaten einer realen Anlage
- Untersuchung des Druckverlustes von „High-Capacity“ Stoffaustauschböden
- Charakterisierung und Vermessung von Füllkörpern der 4. Generation Untersuchung und Charakterisierung der Kapazität von strukturierten Packungen

Interesse geweckt?  
Dann meldet euch bei:

**Kontakt@ICTV:**  
Katharina Jasch  
[k.jasch@tu-braunschweig.de](mailto:k.jasch@tu-braunschweig.de)  
Tel.: 0531-391 8584

