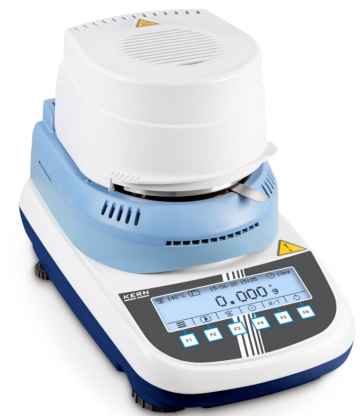


Feuchtebestimmer KERN DBL 160-3A

Technische Universität Braunschweig | Institut für Baustoffe, Massivbau und Brandschutz | FG Baustoffe
baustoffe@ibmb.tu-bs.de | Telefon +49 (0) 531-391-5401

Beschreibung

Der Feuchtebestimmer KERN DBL 160-3A wird zur schnellen und zuverlässigen Bestimmung des Feuchtegehalts von festen, pastösen und flüssigen Proben eingesetzt. Die Messung erfolgt nach dem thermogravimetrischen Verfahren, bei dem der Feuchtegehalt aus der Masseänderung der Probe während eines kontrollierten Trocknungsprozesses ermittelt wird. Die Erwärmung der Probe erfolgt mittels einer integrierten Halogenheizeinheit, wodurch kurze Messzeiten und reproduzierbare Ergebnisse erzielt werden können. Durch die Kombination aus präziser Wägetechnik und einstellbaren Trocknungsprogrammen eignet sich das Gerät für Anwendungen in Labor, Qualitätssicherung und Produktion, insbesondere zur Prozess- und Qualitätskontrolle von Materialien mit definierten Feuchteanforderungen.



Technische Daten

- Messprinzip: thermogravimetrische Feuchtebestimmung
- Maximale Einwaage: 160 g
- Mindestprobeneinwaage: 0,5 g
- Ablesbarkeit (Wägemodus): 0,001 g
- Ablesbarkeit (Feuchtebestimmung): 0,01 %
- Reproduzierbarkeit (Feuchte): ca. 0,03 % bei 10 g Einwaage
- Heizsystem: Halogenstrahler, 400 W
- Temperaturbereich: 35 °C bis 160 °C, einstellbar in 1-°C-Schritten
- Trocknungsmodi: zeitgesteuert und automatisch (Gewichtsverlustkriterium)
- Ergebnisanzeige: Feuchte [%], Trockenmasse [%], ATRO [%], Restgewicht [g]
- Probenschale: Ø 90 mm
- Trocknungsraum: Ø 100 mm, Höhe ca. 12 mm

Anwendungsbeispiel

% M: Feuchtegehalt

