

# Mörtel und Betonmischer

Technische Universität Braunschweig | Institut für Baustoffe, Massivbau und Brandschutz | FG Baustoffe  
baustoffe@ibmb.tu-bs.de | Telefon +49 (0) 531-391-5401

## Beschreibung

Folgende Betonmischer stehen in unserer Einrichtung zur Verfügung: Zwangsmischer mit einem Fassungsvermögen von 25 bis 500 Litern, die insbesondere für kontinuierliche Mischprozesse eingesetzt werden können. Für Laboranwendungen und kleinere Versuchsreihen stehen Labormischer mit einem Volumen von bis zu 5 Litern bereit. Darüber hinaus ist ein Eirich-Mischer mit 5 Litern Fassungsvermögen für präzise Labormischungen vorhanden sowie ein Eirich-Mischer mit einem Volumen von 70 Litern für größere Mischchargen. Ergänzend steht eine automatisierte Mischanlage mit einem Fassungsvermögen von 500 Litern des Herstellers COBOD zur Verfügung, die eine automatisierte und reproduzierbare Herstellung von Betonmischungen ermöglicht.



Mörtelmischer nach DIN EN 196 © 2026 Testing.de

## Technische Daten

- Zyklus ZK 30 HE
  - Fassungsvermögen: 10 - 30 Liter
- Zyklus ZZ 150 HE
  - Fassungsvermögen: 40 - 140 Liter
- Stetter
  - Fassungsvermögen: 170 - 500 Liter
- Toni Technik DIN Mischer für Norm Mischungen nach DIN EN 196-1
  - Fassungsvermögen: 0,5 - 3 Liter
- Eirich EL 5
  - Fassungsvermögen: bis zu 5 Liter
- Eirich R 05
  - Fassungsvermögen: bis zu 40 Litern
- COBOD mini Batch Plant:
  - Fassungsvermögen: bis zu 500 Liter pro Charge



COBOD Batch Plant mit Silos für Ausgangsstoffe

## Anwendungsbeispiel

- Mischen von Mörtel- und Betonrezepturen zur Überprüfung der Frischbetonkennwerte
- Herstellung von Mischungen zur direkten Weiterverarbeitung, beispielsweise für Bauteil- und Brandprüfungen
- Herstellung präzise wiederholbarer Mischungen zur Produktion von 3D-gedruckten Betonbauteilen