



Adresse	Pockelsstr. 2 - am Okerufer - 38106 Braunschweig		
Telefon	Werkstatt	Hiwi's	0531/391 3529
	Büro	Angela Andréé Marko Frass	0531/391 3530 Fax 0531/391 3585
	Sekretariat	Katrin Hellbach	0531 391 3559
Email	Werkstatt	modellbauwerkstatt@tu-bs.de <i>(keine Terminanfragen!)</i>	
	Büro	a.andree@tu-bs.de   m.frass@tu-bs.de	
Link	www.arch.tu-braunschweig.de/blog/modellbauwerkstatt/		
Facebook	modellbauwerkstatt tu-braunschweig		

**Öffnungszeiten**

im Semester	Montag - Freitag 09.00-13.00   14.00-18.00
vorlesungsfreie Zeit <i>Mitte Februar - Mitte April   Ende Juli - Ende Oktober</i>	Montag/Mittwoch/Freitag 09.00-13.00   14.00-18.00
generell geschlossene Tage	Samstag und Sonntag   Feiertage + Brückentage   1. Semesterwoche   Exkursionswoche (Pfingstwoche)   bitte zusätzlich Aushänge beachten

*Aktuelles | Infos | Maschinenstatus | geänderte Öffnungszeiten | etc. auf Link oder Facebook einzusehen!*



**EG - Digitale Werkstatt - Überblick Geräte**



CNC-Fräse	Die 3-achsige Fräse bearbeitet das Material in mehreren Durchgängen von oben durch einen Fräskopf, welcher nach und nach durch feinere ausgetauscht wird, sodass ein detailliertes, genaues Oberflächen-3d-Modell entsteht. <i>Umgebungsmodelle   komplizierte Oberflächen</i>
Gipsplotter	Durch Gips und eine Bindeflüssigkeit wird in Millimeterschritten Schicht für Schicht ein 3d-Gipsmodell gedruckt, vergleichbar mit einem normalen Drucker - nur mit einer Achse mehr. <i>Einsatzmodelle   abstrakte, komplizierte Formen</i>
Lasercutter	Mittels eines Laserstrahls besteht die Möglichkeit verschiedene Materialien bis zu einer bestimmten Stärke auszuschneiden und mit einer Gravur oder Flächengravur zu versehen. <i>einzelne (Modell-) Teile</i>
Laminiergerät	Bis zu einer Breite von 297mm lassen sich bedruckte Sachen in eine Folie einschweißen. Witterungsbeständigkeit und eine längere Haltbarkeit werden so erreicht. <i>Schilder   Aushängeware</i>
Leuchttisch	Dieser 74cm x 125cm große Tisch hat eine eingebaute Glasscheibe und wird von unten beleuchtet, so dass ein Durchzeichnen, bis zu einer gewissen Papierstärke, möglich ist. <i>Durchzeichnen</i>
Planschneide	Um ausgedruckte Sachen vom überschüssigen Papier zu befreien und ins richtige Format zu schneiden, ist der Einsatz dieser großformatigen Schneidemaschine aus Erfahrung sehr hilfreich. <i>Schneiden von Papier im Großformat</i>
Plotter	Unsere Plotter drucken durch Tintenstrahlverfahren deine digitalen Daten im Großformat auf bedruckbare Medien aus, meistens auf Papier. <i>großformatiges Drucken/Plotten</i>
Sandstrahlgerät	Diese kleine Maschine greift auf verschiedene Sandkorngrößen zurück, welche mittels Luftdruck und einer Handdüse den Sandstrahl erzeugen. <i>Modellnachbehandlung   Oberflächenverbesserung   Gravur</i>
Schlagschere	Mit diesem Schneidegerät, welches aus einer Einspannvorrichtung und einem Schneidarm besteht, lassen sich mehrere Papiere oder Pappen auf einmal zurechtstutzen. <i>Schneiden von Papier und Pappe   Mehrfachschnitt</i>
Spiralbinder	Dieses Gerät steht bereit, um deine losen Papieransammlungen und Skizzen mit einer ordentlichen Spiralbindung zu versehen. <i>Binden von Papieren</i>
Styrocut	Durch einen heißen Draht, der in seiner Temperatur geregelt werden kann, lassen sich Styropor und ähnliche Materialien sauber und schnell schneiden. <i>einfache Volumenformen   Häuser Umgebungsmodell</i>



**UG - Analoge Werkstatt**



Tischlerei	Nach einer einmaligen Maschineneinweisung bekommst du einen Benutzerausweis für die Tischlerei, dort kannst du dann folgende Geräte selbstständig benutzen:  Modellbaukreissäge, Dekupiersäge, Ständerbohrmaschine, Kantenschleifer, Tellerschleifer, Lötstation, Styrocut, diverse Handmaschinen und manuelle Werkzeuge wie Säge, Hobel, Feile, Hammer, Schraubendreher, usw.  Geräte, die du nur mit einer Tischler- oder ähnlichen handwerklichen Ausbildung benutzen darfst, sonst bedienen wir dich nach Absprache hier:  Formatkreissäge, Abrichte, Dickenhobel, Bandsäge
Lackierraum	Hierbei handelt es sich um einen gesonderten Raum, der durch eine spezielle Ablüftung für Lackier-, Mal- und Sprayarbeiten geeignet ist. Außerdem kannst du hier deine Arbeiten zum Trocknen lagern.
Montageraum	In diesem Raum kannst du deine erstellten Arbeiten zu den Öffnungszeiten der Modellbauwerkstatt zusammensetzen, kleben, puzzeln.
Materialien	Grundsätzlich sind Materialien selbst mitzubringen, wobei auch aus unserem Lager, nach Absprache, Werkstoffe erworben werden können.
<b>Info</b>	
Terminvergabe Maschinen	Ein Termin für die Nutzung einiger Maschinen ist notwendig und während der Öffnungszeiten vor Ort zu vereinbaren. Termine können max. bis zu (auf den Tag genau) zwei Wochen im Voraus vereinbart werden.
Arbeiten in der Werkstatt	Innerhalb der Öffnungszeiten kannst du, sofern Platz ist und keine Veranstaltung stattfindet, bei uns arbeiten. Verschiedene kleine Geräte und Maschinen können bei uns vor Ort genutzt werden. Leider können wir dir keine Lagermöglichkeit für deine Sachen bieten. Daher ist das Aufräumen deines benutzten Platzes und das Mitnehmen deiner Utensilien obligatorisch.

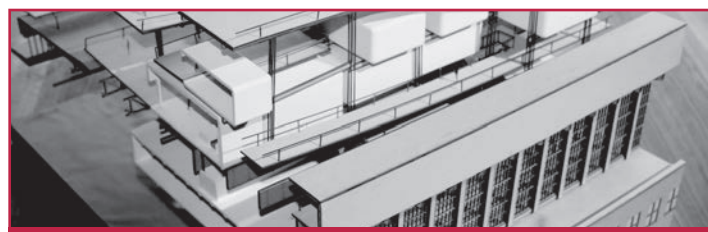
**ein wenig Platz für dich**


Notizen

- 1 **Altegebäude**, Pockelstr. 4
- 2 **Architekturpavillon**, Pockelstr. 4
- 3 **Haus der Wissenschaften**, Aula, Präsidium, Presse und Kommunikation, Studentenservice-Center, Gleichstellungsbüro, Zentrale für Weiterbildung, Pockelstr. 11
- 4 **Universitätsbibliothek**, Pockelstr. 13
- 5 **Forumsgebäude**, Pockelstr. 14
- 6 **Audimax**, Pockelstr. 15
- 7 **Modellbauwerkstatt**, Pockelstr. 2
- 8 **Pockelstr. 3 'Scheibe'**, 3a
- 9 **Immatrikulationsamt**, Mühlendorferstr. 4/5
- 10 **Mensa 1**, Katharinenstr. 1
- 11 **Studentenwerk**, Asta, Katharinenstr. 1a
- 12 **Schleimstr. 21a, 21b, 21c**
- 13 **Informationszentrum** (ehem. "Architektur"), Mühlendorferstr. 23
- 14 **Kindertagesstätte**, Fallersleber-ter-wall 10
- 15 **Kindertagesstätte**, Konstanzastr.-Uhlde-str. 4
- 16 **Botanischer Garten**, Humboldtstr. 1
- 17 **Grotian**, Zimmerstr. 24a, 24b
- 18 **Zentrale Studienberatung**, Zimmerstr. 24c, 24d
- 19 **Bülowweg 17**
- 20 **International Office**, Bülowweg 74/75
- 21 **BefBg-Amt**, Nordstr. 11

## Wegweiser - Architektur

- 1a **IAK, Institut für Architekturbezogene Kunst**, Prof. Folke Köbberling, Bevenroder Straße 80, 38106 Braunschweig
- 1b **IB, Institut für Baugeschichte**, Prof. Dr.-Ing. Alexander von Merin, Pockelstraße 4, 38106 Braunschweig, 2.OG
- 2 **KON, Institut für Baukonstruktion**, Prof. Werner Kaag, Schleimstr. 21b, 38106 Braunschweig
- 3 **IEB, Institut für Entwerfen und Baugestaltung**, Prof. Rolf Schuster, Pockelstraße 3, 38106 Braunschweig, 14. OG
- 4 **IDAS, Institut für Entwerfen und Gebäudelehre**, Prof. Almut Grunth-Emst, Pockelstraße 3, 38106 Braunschweig, 15. OG
- 5 **IAD, Institut für Entwerfen und Raumkomposition**, Prof. Volker Staab, Pockelstraße 3, 38106 Braunschweig, 11. OG
- 6 **IEK, Institut für Experimentelles Entwerfen**, Prof. Berndt Penkhus, Pockelstraße 4, 38106 Braunschweig, 2.OG
- 7 **IGS, Institut für Gebäude- und Solartechnik**, Prof. Dr.-Ing. M. Nobert Fiech, Mühlendorferstr. 23, 38106 Braunschweig, 9.OG
- 8 **GTAS, Institut für Geschichte + Theorie der Architektur und Stadt**, NN, Vertretung Dr. Martin Peschen, Pockelstraße 4, 38106 Braunschweig, 1.OG
- 9 **IKE, Institut für Industrie- und Konstruktives Entwerfen**, Prof. Carsten Roth, Pockelstraße 3, 38106 Braunschweig, 7.OG
- 10 **ILA, Institut für Landschaftsarchitektur**, Prof. Gabriele G. Kiefer, Pockelstraße 3, 38106 Braunschweig, 4.OG
- 11 **IMD, Institut für Mediales Entwerfen**, Prof. Matthias Karch, Zimmerstraße 24, 38106 Braunschweig
- 12 **ISU, Institut für Nachhaltigen Städtebau**, Prof. Dr. Vanessa M. Carlow, Pockelstraße 3, 38106 Braunschweig, 1.2.OG
- 13 **ISE, Institut für Städtebau und Entwurfsmethodik**, Prof. Uwe Bredehau, Pockelstraße 3, 38106 Braunschweig, 13.OG
- 14 **ITE, Institut für Tragwerksentwurf**, Prof. Dr.-Ing. Harald Klotz, Pockelstraße 4, 38106 Braunschweig, 2.OG



## EG - Digitale Werkstatt - Maschineninfo

### 3-achsige CNC-Portal-Fräse Termin

Arbeitsfläche	b x t x h = 2459mm x 2484mm x 280mm
Arbeitsbereich	b x t x h = 1400mm x 1250mm x 100mm
Material	Kunststoffe, Fräskunststoffe (Cibatoool, Ureol), Holz, Schaumstoff, Styropor, Abs, Gips, ungesinterte Keramik Materialbeschaffung erfolgt nach Absprache.
Dateiformat	3d-Datei: acis.sat   .3ds
Anmerkung	Bei Fragen, Benutzung bitte an Frau Angela Andreä wenden.

### Gipsplotter, ZPrinter 650 Termin

Arbeitsbereich	b x t x h = 381mm x 254mm x 203mm
Material	Gips und Bindemittel   eigenes Material wird nicht benötigt
Dateiformat	3d-Datei: .stl   .vrm   .ply (aus 3dmax, Cinema 4d, Rhino, etc.) bei Farbplott: .wrl (3d-Datei   übernimmt die Layerfarbe aus z.B. Rhino, etc.)
Eigenschaften	Druck in cmyk-Farben ist möglich. (Auflösung: 600 x 540 dp)
Anmerkung	Der Auftraggeber verpflichtet sich seinen Gipsplott nach Fertigstellung am Folgetag bis 12:00 Uhr selbstständig zu entnehmen.

### Allgemeine Info für alle Lasercutter

Material	alle Arten von Pappen, Plexiglas, Gummi, Holz, Mdf, Kunststoffe   <b>kein</b> Pvc, Metall oder unebene Materialien Material ist grundsätzlich ausreichend selbst mitzubringen, evtl. sind Materialien käuflich vor Ort zu erwerben.
Dateiformat	.dxf   .dwg aus Autodesk AutoCAD
Vorbereitung	Bitte <b>Laservorlage verwenden!</b>   Herunterladen (s. Link) oder mit Usbstick am Institut abholen!
Anmerkung	Eine <b>nachträgliche Dateien-Bearbeitung</b> bei schlechten Vorlagen kann von uns nicht durchgeführt werden!

### Lasercutter, Epiloglaser Helix 40 watt Termin

Arbeitsfläche	b x t = 600mm x 450mm
Arbeitsbereich	b x t = 580mm x 430mm   <b>Laservorlage für kl. Laser verwenden</b>
Materialzusatz	materialabhängig bis zu einer Stärke von 3mm   Material muss ebenmäßig sein, sonst evtl. kein gutes Lasergebnis   <b>kein Plexi</b>
Eigenschaften	Eine Flächengravur ist möglich.

### Lasercutter, Eurolaser m-800 Termin

Arbeitsfläche	b x t = 1380mm x 1000mm
Arbeitsbereich	b x t = 1300mm x 800mm   <b>Laservorlage für gr. Laser verwenden</b>
Materialzusatz	materialabhängig bis zu einer Stärke von 20mm   Kleinstteile könnten eingesaugt werden



## EG - Digitale Werkstatt - Maschineninfo

### Lasercutter, Epiloglaser Fusion 60 watt Termin

Arbeitsfläche	b x t = 1009mm x 750mm
Arbeitsbereich	b x t = 1000mm x 7000mm   <b>Laservorlage für m. Laser verwenden.</b>
Materialzusatz	materialabhängig bis zu einer Stärke von 8mm   Material muss ebenmäßig sein, sonst evtl. kein gutes Lasergebnis
Eigenschaften	Eine Flächengravur ist möglich.

### Copy Station, RICOH C3505 Termin

Eigenschaften	A3, A4   drucken, kopieren, scannen
drucken/kopieren	max. Auflösung 1200dpi   Monochrome, Farbe   Abrechnung erfolgt per Münzeinwurf, Kleingeld erforderlich
Papier von uns	A3, A4   80g/m <sup>2</sup> , 160g/m <sup>2</sup>   hochweiß, matt   Papier bis max. 250g/m <sup>2</sup>
Scannen	max. Auflösung 600dpi   Speicherformat PDF

### Allgemeine Info für alle Plotter

Papier von uns	<b>Standardpapiere:</b> 80g/m <sup>2</sup> , 135g/m <sup>2</sup> , 210g/m <sup>2</sup> hochweiß, matt   190g/m <sup>2</sup> Semiglossy   Transparent 110g/m <sup>2</sup> <b>b x l = max. 910mm x Format/Papier</b>
	<b>strukturierte Wibalin-Papiere:</b> 120g/m <sup>2</sup> cotton white   125g/m <sup>2</sup> white <b>b x l = max. 1020mm x Format/Papier</b>
Dateiformat	.pdf   .tiff (falls Schraffuren und/oder Texturen vorhanden)   <b>bitte auf Rollenbreite drehen</b>   je kleiner die Datei desto besser
Vorbereitung	Pläne im cmyk-Farbraum erstellen   Formatangabe für Abrechnung   <b>Rollenbreite ausnutzen</b>

### Plotter, Hp Designjet z6100ps Termin

Eigenschaften	drucken nur mit unserem Papier   keine Selbstbedienung
Druckqualität	2.400 x 1.200 dpi

### Plotter, Hp Designjet T1530 Termin

Arbeitsbereich	b x l = max. 910mm x Format/Papier bei eigenem Papier
Eigenschaften	drucken auf selbstmitgebrachten Papier/Papierbögen und mit unserem Papier 80g/m <sup>2</sup> , 135g/m <sup>2</sup>   Selbstbedienung
Materialzusatz	Papier/Papierbögen bis ca. 350g/m <sup>2</sup> , Pappen bis max. 0,5mm
Hinweis	bei eigenem Papier ist dies in ausreichender Menge (Fehldrucke sind leider nicht auszuschließen) selbst mitzubringen.
Druckqualität	2.400 x 1.200 dpi

Bei Fragen kannst du einfach zu den Öffnungszeiten anrufen oder bei uns vorbeikommen, es stehen dir 2 techn. Angestellte und 10 HiWi's gerne mit Rat und Tat zur Verfügung.

- dein **MBW** TU BRAUNSCHWEIG - Team -

update 15/06/17